

Item	Descrição	Nova descrição	Aplicação	unidade	capacidade dos cilindros por Centro de Ensino					
					CEFID	CERES	CEO	CEPLAN	CCT	CAV
	Cargas									
1	Oxigênio medicinal. Gás incolor e inodoro. Para cilindros de 10 l (1,5 m3)	Gás comprimido, nome Oxigênio medicinal, incolor e inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,5%.	CEFID: atendimento de pacientes pneumopatas que necessitam de oxigênio para a realização dos atendimentos de fisioterapia. CERES: Utilizado em cultivos experimentais de biofixação de CO2 através do cultivo de microalgas	litros/m3	10 l (1,5m3)	10 l (1,5m3)				
2	Hélio para cromatografia gasosa (pureza mínima 99,999%)	Gás comprimido, nome Hélio, monoatômico, incolor e inodoro, grau de pureza mínima teor mínimo 99,999%	CEO: cromatografia gasosa CERES: Para cromatografia gasosa. Estes gases são utilizados nos equipamentos analíticos para as aulas práticas dos cursos de Eng. De Pesca e Ciências Biológicas, bem com em projetos de pesquisa. CAV: cromatografia gasosa. CCT: Fase móvel em cromatografia gasosa acoplada ao espectrômetro de massas (CCT) / gás para picnometria (CCT) CEPLAN: encher os balões para os eventos realizados no CEPLAN	m3		9 m3	5 a 15 m3	5 a 15 m3	5 a 15 m3	10 m3
3	Hidrogênio para cromatografia gasosa (pureza mínima 99,999%)	Gás comprimido, nome hidrogênio, incolor, inflamável e inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,999%	CEO/CAV: cromatografia gasosa. CCT: síntese de filmes e cromatografia gasosa	m3			5 a 15 m3		5 a 15 m3	7,2 m3
4	Hidrogênio para cromatografia gasosa, com pureza mínima de 99,995% ou maior. Pressão trabalho de 300-980kPa. Volume de 9 m3	Gás comprimido, nome Hidrogênio para cromatografia gasosa, com grau de pureza teor mínimo de 99,995% ou maior. Pressão trabalho de 300-980kPa. Volume de 9 m3	CERES: cromatografia gasosa	m3		9m3				
5	Ar sintético para cromatografia gasosa (pureza mínima 99,999%)	Gás comprimido, nome ar sintético, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,999%	CEO/CAV: cromatografia gasosa. CCT: análise térmica	m3			5 a 15 m3		5 a 15 m3	9,6m3
6	Ar sintético, para cromatografia gasosa, com pureza mínima de 99,995%, ou maior. Pressão de trabalho de 300-500kPa e volume de 9,6m3	Ar sintético, para cromatografia gasosa, com pureza mínima de 99,995%, ou maior. Pressão de trabalho de 300-500kPa e volume de 9,6m3	CERES: Para cromatografia gasosa. Estes gases são utilizados nos equipamentos analíticos para as aulas práticas dos cursos de Eng. De Pesca e Ciências Biológicas, bem com em projetos de pesquisa.	m3		9,6m3				
7	Gás comprimido, nome argônio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo de 99,999%	Gás comprimido, nome argônio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo de 99,999%	CCT: Gás para mistura em solda / processos e reações sob atmosfera inerte. CAV: absorção atômica. CEO: absorção atômica para a determinação e quantificação de minerais	m3			5 a 15 m3		5 a 15 m3	10m3
8	Gás comprimido, nome argônio para soldagem, monoatômico, inodoro.	Gás comprimido, nome argônio para soldagem, monoatômico, inodoro.	CCT: Gás para mistura em solda	m3					0,5 a 4m3	

9	Gás comprimido, nome nitrogênio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo de 99,999%	Gás comprimido, nome nitrogênio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo de 99,999%	CCT: Gás carreador em análise térmica / processos em atmosfera inerte. CEO: gás make-up utilizado para o sistema de cromatografia gasosa CAV: utilizado no cromatógrafo gasoso com detector de ionização por chama e no espectrômetro de emissão óptica com plasma indutivamente acoplado.	m3			5 a 15 m3		5 a 15 m3	10m3
10	Nitrogênio para cromatografia gasosa, com pureza mínima de 99,995% ou maior. Pressão de trabalho de 300-980kPa. Volume de 9 m3	Nitrogênio para cromatografia gasosa, com pureza mínima de 99,995% ou maior. Pressão de trabalho de 300-980kPa. Volume de 9 m4	CERES: Para cromatografia gasosa. Estes gases são utilizados nos equipamentos analíticos para as aulas práticas dos cursos de Eng. De Pesca e Ciências Biológicas, bem com em projetos de pesquisa.	m3		9m3				
11	Mistura gasosa especial, aplicação laboratorial, composição N2+8%H2	Mistura gasosa especial, aplicação laboratorial, composição N2+8%H2	CCT: atmosfera protetora/redutora na sinterização de materiais ferrosos	m3					5 a 15m3	
12	Gás comprimido, nome Acetileno para absorção atômica, incolor, inflamável.	Gás comprimido, nome Acetileno para absorção atômica, incolor, inflamável, grau de pureza teor mínimo 99,8%	CCT: Gás para mistura em solda e síntese de filmes finos. CEO: CAV: absorção atômica	kg			0,5 a 20kg		0,5 a 20kg	9 kg
13	Gás acetileno, para absorção atômica, com pureza (AA) ou mínima de 99,6% ou maior. Pressão de 300-400kPa e volume de 9kg	Gás acetileno, para absorção atômica, com pureza (AA) ou mínima de 99,6% ou maior. Pressão de 300-400kPa e volume de 9kg	CERES: absorção atômica. Estes gases são utilizados nos equipamentos analíticos para as aulas práticas dos cursos de Eng. De Pesca e Ciências Biológicas, bem com em projetos de pesquisa.	kg		9kg				
14	Gás comprimido, nome oxigênio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,999%	Gás comprimido, nome oxigênio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,999%	CCT: análise térmica / reações de combustão	m3					5 a 15 m3	10m3
15	CARGA DE GAS, OXIGENIO, com pureza mínima 99,99% (4.0). Preferencialmente para abastecer cilindros com volume de 10 m3	Gás comprimido, nome oxigênio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,99%	CAV: utilizado para analisar carbono em amostras de solo e tecido vegetal.	m3						10m3
16	CARGA DE GAS, OXIGENIO, com pureza mínima 99,9999% (6.0). Preferencialmente para abastecer cilindros com volume de 10 m3	Gás comprimido, nome oxigênio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,9999%	CAV: utilizado para analisar nitrogênio em amostras de solo e tecido vegetal.	m3						10m3
		Gás comprimido, nome oxigênio, incolor, inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,5%	CEO: utilizado para a pressurização da cápsula de queima do equipamento de calorimetria	m3			5 a 15m3			
17	Gás comprimido, nome metano, incolor, inodoro, inflamável, grau de pureza teor mínimo 99,5%	Gás comprimido, nome metano, incolor, inodoro, inflamável, grau de pureza teor mínimo 99,5%	CCT: reações de combustão	m3					5 a 15 m3	
18	Gás comprimido, nome dióxido de carbono, liquefeito, incolor e inodoro, grau de pureza teor mínimo de 99,99%	Gás comprimido, nome dióxido de carbono, liquefeito, incolor e inodoro, grau de pureza teor mínimo de 99,99%	CAV: uso em estufas de culturas de células. CEO: utilizado para criar ambiente anaeróbico nos sistemas in vitro de produção de gases - ANKOM CCT: estudos de combustão (CCT)	kg			20 a 40 kg		20 a 40 kg	25kg 6,8kg 2,5 kg ou 40 litros
19	Gás comprimido, nome acetileno para soldagem, incolor, odor de alho.	Gás comprimido, nome acetileno para soldagem, incolor, odor de alho.	CCT: Gás para mistura em solda e síntese de filmes finos.	kg					0,5 a 4 kg	

20	Mistura gasosa, aplicação laboratorial, composição Argônio e 20% CO2 para soldagem	Mistura gasosa, aplicação laboratorial, composição Argônio e 20% CO2 para soldagem	CCT: Gás para mistura em solda (CCT)	m3					5 a 20m3	
21	Gás comprimido, nome dióxido de carbono para soldagem, incolor e inodoro	Gás comprimido, nome dióxido de carbono para soldagem, incolor e inodoro	CCT: estudos de combustão (CCT)	m3					5 a 20 m3	
22	Óxido nitroso, para absorção atômica, com pureza mínima de 99%. Pressão de 300-400kPa e volume de 33kg	Gás comprimido, nome Óxido nitroso, para absorção atômica, grau de pureza teor mínimo de 99%. Pressão de 300-400kPa e volume de 33kg	CERES: Estes gases são utilizados nos equipamentos analíticos para as aulas práticas dos cursos de Eng. De Pesca e Ciências Biológicas, bem com em projetos de pesquisa. CEO: utilizado para alimentar o equipamento absorção atômica para a determinação de minerais	kg		33kg	33kg			
23	Nitrogênio industrial	Gás comprimido, nome Nitrogênio industrial, grau de pureza teor mínimo de 99,9%	CAV: utilizado para varredura de oxigênio em câmaras de atmosfera controlada e para concentração de amostras com analíticos orgânicos para análises por cromatografia	m3						A UDESC possui o cilindro
24	Mistura padrão de trabalho com 1% de O2 + 1% de CO2 + 1 ppm etileno + N2 balanço	Mistura padrão de trabalho com 1% de O2 + 1% de CO2 + 1 ppm etileno + N2 balanço	CAV: gás necessário para calibração de equipamentos como cromatógrafo à gás e analisador eletrônico de gases, sendo etapa crucial para o correto funcionamento destes equipamentos e garantia da correta medição realizada pelos equipamentos	m3						A UDESC possui o cilindro
25	CARGA DE GAS, EM CILINDRO TIPO ALC, Carga de gás óxido nítrico (10 ppm + balanço N2) em cilindro tipo ALC, com válvula CGA 180 INOX, pressão de trabalho de 126 kgf/cm2, volume de 0,1 m3.	CARGA DE GAS, EM CILINDRO TIPO ALC, Carga de gás óxido nítrico (10 ppm + balanço N2) em cilindro tipo ALC, com válvula CGA 180 INOX, pressão de trabalho de 126 kgf/cm2, volume de 0,1 m3.	CAV: gás utilizado para calibração de analisador de Nox, sendo etapa crucial para o correto funcionamento deste equipamento e garantia da correta medição.	m3						0,1 m3
26	CARGA DE GAS, EM CILINDRO TIPO ALC, Carga de gás óxido nítrico (1000 ppm + balanço N2) em cilindro tipo ALS, com válvula CGA 660 INOX, com pressão de trabalho de 140 kgf/cm2, volume de 4,0 m.	CARGA DE GAS, EM CILINDRO TIPO ALC, Carga de gás óxido nítrico (1000 ppm + balanço N2) em cilindro tipo ALS, com válvula CGA 660 INOX, com pressão de trabalho de 140 kgf/cm2, volume de 4,0 m.	CAV: gás utilizado para controle de etapas relacionadas a fisiologia de plantas e partes de plantas crescendo em condições controladas.	m3						4m3
27	CARGA DE GAS, OXIGENIO, Oxigenio industrial O2, para abastecer cilindro com volume de 7metro cubico	Gás comprimido, nome Oxigênio industrial, grau de pureza teor mínimo de 99,0%	CAV: gás utilizado para correção das condições de armazenagem de frutos em atmosfera controlada.	m3						7m3
28	CARGA DE GAS, OXIDO NITROSO, TIPO AA, (Absorção Atômica), com grau de pureza mínima de 99,5%. (2.5), grau de pureza AA, Para abastecer preferencialmente cilindros com volume de 33 Kg	CARGA DE GAS, OXIDO NITROSO, TIPO AA, (Absorção Atômica), com grau de pureza mínima de 99,5%. (2.5), grau de pureza AA, Para abastecer preferencialmente cilindros com volume de 33 Kg	CAV: utilizado juntamente com o gás acetileno como agente oxidante na análise de metais tóxicos presente no meio ambiente (alumínio, cromo, arsênio, selênio etc.). O gás nitroso é utilizado no equipamento espectrometria de absorção atômica para análise de metais tóxicos.	kg						33kg

29	Recarga para cilindro de oxigênio medicinal em metros cúbicos, gás incolor e inodoro. Volume aproximado de 99,5% de oxigênio, para reposição por demanda dos mesmos no hospital de clínica veterinária, com prazo de entrega máximo de 24 horas após formalização do pedido, durante o período do contrato.	Gás comprimido, nome Oxigênio medicinal, incolor e inodoro, grau de pureza teor mínimo 99,5%, para reposição por demanda dos mesmos no hospital de clínica veterinária, com prazo de entrega máximo de 24 horas após formalização do pedido, durante o período do contrato.	CAV: Aplicação hospitalar. A reposição será realizada por demanda dos mesmos no hospital de clínica veterinária, com prazo de entrega máximo de 24 horas após formalização do pedido, durante o período do contrato.	m3						18 cilindros de no mínimo 6,5 m3 e 2 cilindros de 3 m3
30	CO2 medicinal	Gás comprimido, nome dióxido de carbono medicinal, liquefeito, incolor, inodoro, não inflamável, grau de pureza teor mínimo 99,5%	CEO: utilizado para criar ambiente anaeróbico nos sistemas in vitro de produção de gases - ANKOM	kg			20 a 40 kg			